

Garant**Strojní závitník HSS-E-PM, tvrdý chrom, G: G3/4****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137340 G3/4 |
| GTIN | 4045197079824 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Povrch opatřený tvrdým chromováním ke snížení ulpívání materiálu a zvýšení životnosti.

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 26,44 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit: 24,5 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Závit Ø | 26,44 mm |
| Ø otvoru pod závit | 24,5 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Chodů na palec | 14 |
| Počet břitů Z | 4 |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Celková délka L | 140 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 16 mm |
| Hloubka závitu | 52,88 mm |
| Rozměr závitu | G3/4 |
| Povlak | tvrdý chrom |
| Druh závitu | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 2xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 28 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 28 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 23 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 27 m/min | P |
| CuZn | omezené použití | 28 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |