

**Garant****Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, vaporizovaný, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131765 M8
GTIN	4045197532039
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****S utvářečem třísky.****Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek.**S extra dlouhou stopkou.****Všechny velikosti:** Stopka **podle DIN 376**; (= Ø stopky zúžený); díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách jako **univerzální závitník**.**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1,25 mm
Závit Ø	8 mm
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Počet drážek na třísky	3

Norma	DIN 376
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	24 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	18 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		