

Garant**Strojní závitník velmi dlouhý HSS-E-PM, vaporizovaný, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131765 M10
GTIN	4045197532046
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S utvářečem třísky.****Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek.**S extra dlouhou stopkou.****Všechny velikosti:** Stopka **podle DIN 376**; (= Ø stopky zúžený); díky tomu velmi vhodná pro použití ve velkých hloubkách jako **univerzální závitník**.**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	10 mm
Stoupání závitů	1,5 mm

Norma	DIN 376
Ø stopky D_s	7 mm
Celková délka L	160 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	30 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M10
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	24 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	18 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		