

**Garant****Strojní závitník HSS-E-PM, TiCN, G: G1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137410 G1/4
GTIN	4045197273413
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Doporučení:**

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat otvoru pod závit odlišně od údajů DIN (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 13,16 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 11,8 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	1,337 mm
Chodů na palec	19
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Závit Ø	13,16 mm
Řezný materiál	HSS E PM

Ø stopky D <sub>s</sub>	11 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Hloubka závitů	26,32 mm
Rozměr závitů	G1/4
Povlak	TiCN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	7 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

