

Garant**TK výstružník HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 10,03mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164392 10,03 |
| GTIN | 4045197363688 |
| Třída artiklu | 10N |

Popis**Provedení:**

Verze pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínání speciálně v **hydraulických upínacích pouzdrech** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu**. Není již nutné opatřovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** a snížení výrobních nákladů.

Výrobní tolerance výstružníků:

Celočíselné průměry a Ø 0,5 = H7 dle DIN 1420

1/100 rozměry Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

S krátkými břity, přímé drážky.

Použití:

K **vystružování HPC/HSC** u **slepých otvorů**.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 164425.

Použití při způsobu vrtání: u slepých otvorů

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Délka břitu L_c: 20 mm

Délka vyložení L₁: 76 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D_s: 10 mm

Technický popis

| | |
|------------------|----|
| Tolerance stopky | h6 |
|------------------|----|

| | |
|--|------------------|
| Délka vyložení L_1 | 76 mm |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 10,03 mm |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/ot, |
| \varnothing stopky D_s | 10 mm |
| Celková délka L | 120 mm |
| Délka břitu L_c | 20 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Doporučený \varnothing vrtání do oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 9,8 mm |
| Toleranční \varnothing otvoru | 0 / 0,004 |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění | HPC |
| Použití při způsobu vrtání | u slepých otvorů |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 150 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$ | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 120 m/min | P |
| GG | vhodný | 80 m/min | K |
| GGG | vhodný | 60 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

