

**Strojní závitník, bez povlaku, UNC: 6-32****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137862 6-32   |
| GTIN           | 4045197594884 |
| Třída artiklu  | 12H           |

**Popis****Provedení:****Stabilní provedení s pravotočivou spirálou 15°. HSS-E****Použití:****Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 32

Závit Ø: 3,51 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4 mm

Stopka 4hran □: 3 mm

Ø otvoru pod závit: 2,85 mm

**Technický popis**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Stoupání závitů        | 0,794 mm |
| Počet drážek na třísky | 3        |
| Chodů na palec         | 32       |
| Počet břitů Z          | 3        |
| Závit Ø                | 3,51 mm  |
| Ø otvoru pod závit     | 2,85 mm  |
| Norma                  | DIN 371  |
| Řezný materiál         | HSS E    |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Ø stopky D <sub>s</sub>    | 4 mm                                    |
| Celková délka L            | 56 mm                                   |
| Stopka 4hran □             | 3 mm                                    |
| Hloubka závitů             | 7,02 mm                                 |
| Druh závitů                | UNC                                     |
| Rozměr závitů              | 6-32 UNC                                |
| Povlak                     | bez povlaku                             |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Toleranční třída           | 2B                                      |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Úhel sklonu šroubovice     | 15 stupeň                               |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 2×D při slepém otvoru                |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | strojný závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek            | bez                                     |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 13 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | omezené použití |                |         |