

Garant**TK strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164500 5 |
| GTIN | 4045197252005 |
| Třída artiklu | 110 |

Popis**Provedení:**

Dlouhé břity, levotočivé spirálové drážky. **Extremně nepravidelné** dělení (EU) od vel. 2. Otvory jsou tak zcela kulaté a bez nepravidelností.

Použití:

Na stabilních strojích s plynulým chodem. Delší životnost a vyšší přesnost rozměrů, než výstružníky HSS.

Řezný materiál:

Vel. 1 – 13 **tvrdokov**.

Vel. 14 – 16 osazení **TK břitovými destičkami**, za tím tvrdé vodící fazetky z nitridované oceli.

Technický popis

| | |
|--|--------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 5 mm |
| Tolerance stopky | h9 |
| Délka vyložení L ₁ | 52 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/ot, |
| Ø stopky D _s | 5 mm |
| Celková délka L | 86 mm |
| Délka břitu L _c | 23 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Tolerance | H7 |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,1 - 0,2 mm |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | TK K10 |
| Norma | DIN 8093 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Stopka | válcová stopka s h6 |
| Použití při způsobu vrtání | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 35 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 30 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 13 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | M |
| CuZn | vhodný | 20 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |