

Garant**TK strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164500 5,5
GTIN	4045197252012
Třída artiklu	110

Popis**Provedení:**

Dlouhé břity, levotočivé spirálové drážky. **Extremně nepravidelné** dělení (EU) od vel. 2. Otvory jsou tak zcela kulaté a bez nepravidelností.

Použití:

Na stabilních strojích s plynulým chodem. Delší životnost a vyšší přesnost rozměrů, než výstružníky HSS.

Řezný materiál:

Vel. 1 – 13 **tvrdokov**.

Vel. 14 – 16 osazení **TK břitovými destičkami**, za tím tvrdé vodící fazetky z nitridované oceli.

Technický popis

Délka vyložení L_1	55 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	5,5 mm
Tolerance stopky	h9
Ø stopky D_s	5,6 mm
Celková délka L	93 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Počet břitů Z	6
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,1 - 0,2 mm

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK K10
Norma	DIN 8093
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	válcová stopka s h6
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	30 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	13 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		