

**Garant****TK strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164500 2
GTIN	4045197251923
Třída artiklu	110

**Popis****Provedení:**

**Dlouhé břity**, levotočivé spirálové drážky. **Extremně nepravidelné** dělení (EU) od vel. 2. Otvory jsou tak zcela kulaté a bez nepravidelostí. Se středícím hrotem.

**Použití:**

Na stabilních strojích s plynulým chodem. Delší životnost a vyšší přesnost rozměrů, než výstružníky HSS.

**Řezný materiál:**

Vel. 1 – 13 **tvrdokov**.

Vel. 14 – 16 osazení **TK břitovými destičkami**, za tím tvrdé vodící fazetky z nitridované oceli.

**Technický popis**

Délka vyložení $L_1$	23 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	2 mm
Tolerance stopky	h9
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	2 mm
Celková délka $L$	49 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
Počet břitů $Z$	4
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,05 - 0,1 mm

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK K10
Norma	DIN 8093
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	válcová stopka s h6
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	30 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		