

**Garant****TK výstružník HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 12,02mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164392 12,02  |
| GTIN           | 4045197363732 |
| Třída artiklu  | 10N           |

**Popis****Provedení:**

**Verze pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínání speciálně v **hydraulických upínacích pouzdrech** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu**. Není již nutné opatřovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** a snížení výrobních nákladů.

**Výrobní tolerance výstružníků:**

Celočíselné průměry a Ø 0,5 = H7 dle DIN 1420

1/100 rozměry Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

S krátkými břity, přímé drážky.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC** u **slepých otvorů**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 164425.**

Použití při způsobu vrtání: u slepých otvorů

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Délka břitu L<sub>c</sub>: 20 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 71 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm<sup>2</sup>

0,7 mm/ot,

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerance stopky  | h6               |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$                                       | 12,02 mm         |
| Délka vyložení $L_1$  | 71 mm            |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 12 mm            |
| Celková délka L   | 120 mm           |
| Délka břitu $L_c$   | 20 mm            |
| Počet břítů Z   | 6                |
| Doporučený $\varnothing$ vrtání do oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 11,8 mm          |
| Toleranční $\varnothing$ otvoru                                   | 0 / 0,004        |
| Povlak  | TiAlN            |
| Řezný materiál  | TK               |
| Norma   | výrobní norma    |
| Vnitřní chlazení  | ano              |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění  | HPC              |
| Použití při způsobu vrtání  | u slepých otvorů |
| Barevný kroužek   | zelená           |
| Druh produktu   | Phillips, bit    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 150 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 120 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 120 m/min | P       |
| GG                            | vhodný  | 80 m/min  | K       |
| G GG                          | vhodný  | 60 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný  |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |           |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |           |         |

