

Garant**TK strojní výstružník H7, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 1,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164500 1,2
GTIN	4045197251886
Třída artiklu	110

Popis**Provedení:**

Dlouhé břity, levotočivé spirálové drážky. **Extremně nepravidelné** dělení (EU) od vel. 2. Otvory jsou tak zcela kulaté a bez nepravidlostí. Se středícím hrotem.

Použití:

Na stabilních strojích s plynulým chodem. Delší životnost a vyšší přesnost rozměrů, než výstružníky HSS.

Řezný materiál:

Vel. 1 – 13 **tvrdokov**.

Vel. 14 – 16 osazení **TK břitovými destičkami**, za tím tvrdé vodící fazetky z nitridované oceli.

Technický popis

Tolerance stopky	h9
Délka vyložení L ₁	16 mm
Jmenovitý Ø D _c	1,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Ø stopky D _s	1,2 mm
Celková délka L	38 mm
Délka břitu L _c	7,5 mm
Počet břitů Z	3
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě	0,05 - 0,1 mm

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK K10
Norma	DIN 8093
Vnitřní chlazení	ne
Stopka	válcová stopka s h6
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	35 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	30 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	13 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		