

**Garant****TK kuželový záhlubník 90°, bez povlaku, Vnější Ø Dc: 16,5mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150386 16,5   |
| GTIN           | 4045197086631 |
| Třída artiklu  | 11M           |

## Popis

### Provedení:

Velmi **stabilní konstrukce**, vícebřitá, **speciální geometrie** pro **nejvyšší namáhání**. Pro **hladké zahlubování a začišťování**. Pro **obtížně obrobitelné materiály**. Hlava z tvrdokovu s naletovanou stopkou.

**Vhodné také pro Hardox 500.**

### Upozornění:

Při použití dbejte bezpodmínečně na zajištění stabilních podmínek!

## Technický popis

|                                    |             |
|------------------------------------|-------------|
| Vnější Ø                           | 16,5 mm     |
| Tolerance stopky                   | h9          |
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od | 4,5 mm      |
| Ø předvrtání                       | 4,5 mm      |
| Posuv f v oceli < 60 HRC           | 0,05 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>            | 10 mm       |
| Celková délka L                    | 60 mm       |
| Počet břitů Z                      | 5           |
| Povlak                             | bez povlaku |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku   | 90 stupeň   |
| Řezný materiál                     | TK          |

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Norma            | Výrobní norma                   |
| Typ              | H                               |
| Stopka           | Válcová stopka s h9             |
| Vnitřní chlazení | ne                              |
| Barevný kroužek  | červená                         |
| Druh produktu    | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

### Údaje o uživateli

|                                     | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm                     | omezené použití | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | omezené použití | 18 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| Ocel < 55 HRC                       | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| Ocel < 60 HRC                       | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| TOOLOX 33                           | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 6 m/min        | H       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | vhodný          | 6 m/min        | S       |
| Grafit, GFK, CFK                    | vhodný          | 5 m/min        | N       |
| mokrý max.                          | vhodný          |                |         |
| Vzduch                              | vhodný          |                |         |