

Garant**Přesný kuželový záhlubník 90°, bez povlaku, Vnější Ø Dc: 80mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150390 80 |
| GTIN | 4045197086853 |
| Třída artiklu | 11M |

Popis**Provedení:**

Všechny záhlubníky radiálně podbroušeny. Třískové prostory do velikosti 31 broušeny z masivu. Řezný úhel na čele zubu se mění dle průměru záhlubníku tak, aby byla v každé poloze řezu tříška optimálně tvarována. Zahlubovací kužel a obvod jsou podbroušeny.

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-D.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Bit kuželového záhlubníku se stopkou 6,3 mm (1/4 palce) viz skupina 67.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od | 22 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,35 mm/ot, |
| Vnější Ø | 80 mm |
| Ø předvrtání | 22 mm |
| Celková délka L | 190 mm |
| Morse kužel MK | 4 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Povlak | bez povlaku |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Řezný materiál | HSS |

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Norma | DIN 335 D |
| Stopka | Morse kužel |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 33 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 27 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 27 m/min | P |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |