

**Garant****Strojní závitník s vynechanými zuby, bez povlaku, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131900 M5
GTIN	4045197070562
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****S utvařečem třísky.**

Každý druhý zub vodicího závitu je vynechaný; to **snižuje krouticí moment** a **zlepšuje rozvod maziva**.

**Výhoda:**

**Nejlepší použití u tenkostěnných obrobků.** Díky nízkému třecímu odporu nedochází k deformaci materiálu.

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 4,2 mm

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Závit Ø	5 mm
Počet břitů Z	3

Stoupání závitu	0,8 mm
Norma	DIN 371
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	70 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitu	10 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M5
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
CuZn	vhodný	13 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		