

Garant**Strojní závitník s vynechanými zuby, bez povlaku, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131900 M8
GTIN	4045197070586
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S utvařečem třísky.**

Každý druhý zub vodícího závitu je vynechaný; to **snižuje krouticí moment** a **zlepšuje rozvod maziva**.

Výhoda:

Nejlepší použití u tenkostěnných obrobků. Díky nízkému třecímu odporu nedochází k deformaci materiálu.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Závit Ø	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	6,8 mm

Počet břitů Z	3
Norma	DIN 371
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	16 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
CuZn	vhodný	13 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		