

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132070 M12
GTIN	4045197507747
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvařčem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Doporučení:

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX vyvrtat Ø otvoru pod závit odlišně od údajů DIN** (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100– 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Stopka Ø D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Otvor pod závit Ø: 10,2 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	12 mm

Stoupání závitu	1,75 mm
Počet břitů Z	4
Otvor pod závit \varnothing	10,2 mm
Norma	Výrobní norma
Stopka $\varnothing D_s$	12 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran \square	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M12
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník