

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131930 M8
GTIN	4045197070791
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****S utvařečem třísky.**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,25 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	8 mm
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný