

Garant**TK strojní závitník, TiAlN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132080 M4
GTIN	4045197071040
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Zvlášť **stabilní provedení**. Pro nejvyšší nároky na výkon.

Použití:

Použití s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Doporučení:

U velmi tvrdých ocelí z materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pro závit, než je uvedeno v normě DIN a sice větší o **0,05** až **0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: TK

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

\varnothing stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

\varnothing otvoru pod závit: 3,3 mm

Technický popis

Závit \varnothing	4 mm
Stoupání závitu	0,7 mm
Počet břitů Z	4
\varnothing otvoru pod závit	3,3 mm
Počet drážek na třísky	4
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	4,5 mm
Celková délka L	63 mm
Stopka 4hran □	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	TK
Hloubka závitů	8 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	D
Stopka	válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	3 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	2 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	1 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	1 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	5 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	omezené použití	18 m/min	N
Olej	vhodný		