

**Garant****Strojní závitník vnitřní chlazení, TiN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132050 M6
GTIN	4045197070982
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Stabilní provedení.**

Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva) přiváděnou **centrálním přívodem chladicího média**.

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Stopka  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 5 mm**Technický popis**

Stoupání závitů	1 mm
Otvor pod závit $\varnothing$	5 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit $\varnothing$	6 mm
Norma	DIN 371

Stopka $\varnothing D_s$	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran $\square$	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	9 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při slepém a průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník