

**Garant****Strojní závitník s vynechanými zuby, bez povlaku, M: M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131900 M20
GTIN	4045197070623
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****S utvařečem třísky.**

Každý druhý zub vodícího závitu je vynechaný; to **snižuje krouticí moment a zlepšuje rozvod maziva.**

**Výhoda:**

**Nejlepší použití u tenkostěnných obrobků.** Díky nízkému třecímu odporu nedochází k deformaci materiálu.

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Závit Ø	20 mm
Počet břitů Z	4
Stoupání závitu	2,5 mm

Počet drážek na třísky	4
Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	40 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M20
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	13 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
CuZn	vhodný	13 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		