

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132070 M5
GTIN	4045197507709
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvařčem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Doporučení:

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX vyvrtat Ø otvoru pod závit odlišně od údajů DIN** (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitovězná rychlovýměnná sklíčidlo **GARANT č. 338100– 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Stopka Ø D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Otvor pod závit Ø: 4,2 mm

Technický popis

Stoupání závitu	0,8 mm
Počet břitů Z	3

Závit Ø	5 mm
Otvor pod závit Ø	4,2 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	Výrobní norma
Stopka Ø D _s	6 mm
Celková délka L	70 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	12,5 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M5
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník