

**Garant****Strojní závitník HSS-E, TiCN, M: M14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131930 M14
GTIN	4045197070821
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****S utvařečem třísky.**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 12 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	12 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	14 mm
Stoupání závitu	2 mm
Norma	DIN 376

Ø stopky D <sub>s</sub>	11 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	42 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M14
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný