

Garant

Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, M: M6



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132070 M6
GTIN	4045197507716
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Stabilní provedení s utvařčem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Doporučení:

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX vyvrtat Ø otvoru pod závit odlišně od údajů DIN** (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitovězná rychlovýměnná sklíčidlo **GARANT č. 338100– 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Stopka Ø D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Otvor pod závit Ø: 5 mm

Technický popis

Závit Ø	6 mm
Stoupání závitu	1 mm

Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit Ø	5 mm
Norma	Výrobní norma
Stopka Ø D _s	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	15 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník