

Garant**Strojní závitník vnitřní chlazení, TiN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132050 M12
GTIN	4045197071019
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Stabilní provedení.**

Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva) přiváděnou **centrálním přívodem chladicího média**.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice větší o 0,05 až 0,3 mm (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Stopka Ø D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Otvor pod závit Ø: 10,2 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	12 mm
Počet břitů Z	4
Otvor pod závit Ø	10,2 mm
Stoupání závitu	1,75 mm
Norma	DIN 376

Stopka $\varnothing D_s$	9 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran \square	7 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	18 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při slepém a průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník