

Garant**Strojní závitník, bez povlaku, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131950 M8
GTIN	4045197070920
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Stabilní provedení.****Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice větší o 0,05 až 0,3 mm (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

 \varnothing stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

 \varnothing otvoru pod závit: 6,8 mm**Technický popis**

Závit \varnothing	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
\varnothing otvoru pod závit	6,8 mm
Norma	DIN 371
\varnothing stopky D _s	8 mm

Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	12 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	3 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	omezené použití	3 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		