

**Garant**
**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM, TiAlN, M: M4**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132065 M4
GTIN	4045197445957
Třída artiklu	11H

**Popis**
**Provedení:**

**Stabilní provedení s utvařečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B.** Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje.

Speciální **povlak TiAlN** umožňuje dosažení optimální životnosti. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

**Doporučení:**

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat  $\varnothing$  otvoru pod závit odlišně od údajů DIN (viz tabulka) o **0,05 až 0,3 mm** větší.

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 70 mm

$\varnothing$  stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

$\varnothing$  otvoru pod závit: 3,3 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	0,7 mm
$\varnothing$ otvoru pod závit	3,3 mm
Závit $\varnothing$	4 mm

Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Norma	Výrobní norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	70 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	10 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M4
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	7 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	6 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		