

Garant**Strojní závitník, bez povlaku, UNF: 7/8-14****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 138000 7/8-14 |
| GTIN | 4045197080394 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****Stabilní provedení s pravotočivou spirálou 20°. HSS-E****Použití:****Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 22,23 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 20,4 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|----------|
| Závit Ø | 22,23 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Ø otvoru pod závit | 20,4 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Chodů na palec | 14 |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø stopky D _s | 18 mm |
| Celková délka L | 125 mm |
| Stopka 4hran □ | 14,5 mm |
| Hloubka závitů | 44,46 mm |
| Stoupání závitů | 1,814 mm |
| Druh závitů | UNF |
| Rozměr závitů | 7/8-14 UNF |
| Povlak | bez povlaku |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Toleranční třída | 2B |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 20 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 2×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | strojný závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |

