

Garant**Přesný kuželový záhlubník 90°, TiN, Vnější Ø Dc: 25mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150396 25 |
| GTIN | 4045197087010 |
| Třída artiklu | 11M |

Popis**Provedení:**

Všechny záhlubníky radiálně podbroušeny. Třískové prostory do velikosti 31 broušeny z masivu. Řezný úhel na čele zubu se mění dle průměru záhlubníku tak, aby byla v každé poloze řezu tříška optimálně tvarována. Zahlubovací kužel a obvod jsou podbroušeny. Přesný kuželový záhlubník pro podstatně vyšší výkon.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.
Bit kuželového záhlubníku se stopkou 6,3 mm (1/4 palce) viz skupina 67.

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Pro šrouby se zápustnou hlavou DIN 7991 | M12 |
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od | 3,8 mm |
| Vnější Ø | 25 mm |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Ø předvrtání | 3,8 mm |
| Celková délka L | 106 mm |
| Morse kužel MK | 2 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Povlak | TiN |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | DIN 335 D |
| Stopka | Morse kužel |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al > 10% Si | omezené použití | 25 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 34 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 32 m/min | P |
| CuZn | vhodný | 80 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |