

Garant**Strojní závitník typ B, vaporizovaný, M: M14****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132150 M14 |
| GTIN | 4045197071200 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Obzvláště stabilní tvar.

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek. **Náběh typ B, se silným náběhem.** Vel. M2,6 se starým profilem DIN.

Výhoda:

Optimální navádění a žádné dořezávání při zpětném chodu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 12 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|---------|
| Stoupání závitu | 2 mm |
| Ø otvoru pod závit | 12 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Závit Ø | 14 mm |
| Norma | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø stopky D _s | 11 mm |
| Celková délka L | 110 mm |
| Stopka 4hran □ | 9 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Řezný materiál | HSS E |
| Hloubka závitů | 42 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M14 |
| Povlak | vaporizovaný |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 6 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 13 m/min | N |

| | |
|------------|-----------------|
| Olej | vhodný |
| mokrý max. | omezené použití |