

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M2****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132160 M2
GTIN	4045197071255
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Silný utvařec třísky.**

**Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez drážek pro třísky. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 45 mm

Stopka  $\varnothing$ : 2,8 mm

Stopka 4hran: 2,1 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 1,6 mm

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	2
Náběhový úhel	50 stupeň
Stoupání závitu	0,4 mm
Otvor pod závit $\varnothing$	1,6 mm
Počet břitů Z	2
Závit $\varnothing$	2 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	2,8 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	45 mm
Stopka 4hran	2,1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	4 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M2
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá