

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M4****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132170 M4
GTIN	4045197265401
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařec třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 0,7 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 63 mmStopka \varnothing : 4,5 mm

Stopka 4hran: 3,4 mm

Otvor pod závit \varnothing : 3,3 mm**Technický popis**

Stoupání závitů	0,7 mm
Otvor pod závit \varnothing	3,3 mm
Závit \varnothing	4 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3

Norma	DIN 371
Stopka Ø	4,5 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	63 mm
Stopka 4hran	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	8 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá