

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M2,5****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132160 M2,5
GTIN	4045197071262
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařeč třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez drážek pro třísky. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,45 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 50 mmStopka \varnothing : 2,8 mm

Stopka 4hran: 2,1 mm

Otvor pod závit \varnothing : 2,05 mm**Technický popis**

Závit \varnothing	2,5 mm
Stoupání závitu	0,45 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	2
Otvor pod závit \varnothing	2,05 mm
Počet drážek na třísky	2

Norma	DIN 371
Stopka Ø	2,8 mm
Celková délka L _{celk.}	50 mm
Stopka 4hran	2,1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	5 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M2,5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá