

**Garant****Kuželový záhlubník tvar C 60°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 150845 8      |
| GTIN           | 4045197364746 |
| Třída artiklu  | 11M           |

**Popis****Provedení:**

Třískové prostory broušeny z plného materiálu. Zahlubovací kužel a obvod jsou podbroušeny. Při hlubokém zahlubování je tak dosaženo stejně plynulého a **neporušeného řezu**, jako při odstraňování otřepů či zahlubování.

**Použití:**

Pro zahlubování a začisťování s hladkým chodem.

**Zvláště vhodné pro zahlubování otvorů pod závit a pro zahlubování při konstrukci nástrojů a přípravků.**

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Vnější Ø                                | 8 mm        |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/ot, |
| Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od      | 2 mm        |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 6 mm        |
| Celková délka L                         | 50 mm       |
| Počet břitů Z                           | 3           |
| Povlak                                  | TiAlN       |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku        | 60 stupeň   |
| Řezný materiál                          | HSS         |
| Norma                                   | DIN 334     |

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Stopka           | Válcová stopka s h9             |
| Vnitřní chlazení | ne                              |
| Barevný kroužek  | zelená                          |
| Druh produktu    | Stupňovitý a kuželový záhlubník |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$    | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný  | 90 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný  | 43 m/min | N       |
| Al > 10% Si                  | vhodný  | 25 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 38 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 35 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný  | 35 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 9 m/min  | M       |
| Uni                          | vhodný  |          |         |
| mokrý min.                   | vhodný  |          |         |
| suché                        | vhodný  |          |         |