



Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M5



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	132170 M5
GTIN	4045197265418
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Silný utvařec třísky.

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132180.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 70 mm

Stopka Ø: 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit Ø: 4,2 mm

Technický popis

Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit Ø	4,2 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,8 mm
Závit Ø	5 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	6 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	70 mm
Stopka 4hran	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	10 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá