

Garant**TK strojní závitník, TiAlN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132080 M6
GTIN	4045197071064
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Zvlášť **stabilní provedení**. Pro nejvyšší nároky na výkon.

Použití:

Použití s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Doporučení:

U velmi tvrdých ocelí z materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší **Ø otvoru pro závit, než je uvedeno v normě DIN** a sice větší o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: TK

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Závit Ø	6 mm
Stoupání závitu	1 mm
Počet břitů Z	4
Ø otvoru pod závit	5 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	TK
Hloubka závitů	12 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	D
Stopka	válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	3 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	2 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	1 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	1 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	5 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	omezené použití	18 m/min	N
Olej	vhodný		