



## Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M8



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	132170 M8
GTIN	4045197265432
Třída artiklu	11H

### Popis

#### Provedení:

#### Silný utvařec třísky.

**Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

#### Upozornění:

#### K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

**Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 90 mm

Stopka  $\varnothing$ : 8 mm

Stopka 4hran: 6,2 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 6,8 mm

### Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Závit $\varnothing$	8 mm
Počet břitů Z	3
Náběhový úhel	50 stupeň
Otvor pod závit $\varnothing$	6,8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	8 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	90 mm
Stopka 4hran	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	16 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá