

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132280 M8
GTIN	4045197446138
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Závit Ø	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Počet drážek na třísky	3

Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	20 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	omezené použití	35 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		