

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M4****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132160 M4
GTIN	4045197071293
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Silný utvařeč třísky.**

**Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez drážek pro třísky. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 63 mm

Stopka  $\varnothing$ : 4,5 mm

Stopka 4hran: 3,4 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 3,3 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	0,7 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Závit $\varnothing$	4 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Otvor pod závit $\varnothing$	3,3 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	4,5 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	63 mm
Stopka 4hran	3,4 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	8 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá