

Garant**Strojní závitník s vynechanými zuby HSS-E-PM, bez povlaku, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132400 M3
GTIN	4045197071408
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s 15° levotočivou spirálou. Každý druhý zub vodicího závitu je vynechaný; díky tomu **snížený točivý moment** a **lepší rozvádění maziva**. Vhodné speciálně pro **slitiny titanu** a **čistý titan**.

Výhoda:

Nejlepší použití u pružných materiálů a tenkostěnných obrobků. Díky nízkému třecímu odporu nedochází k deformaci materiálu.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	3 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	3,5 mm
Celková délka L	56 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	6 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M3
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	D
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	15 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	15 m/min	N
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	3 m/min	P

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	4 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		