

Garant**Strojní závitník, bez povlaku, Rc: 3/4-14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138120 3/4-14
GTIN	4045197585721
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Díky **krátké stopce málo vyčnívá, a proto je pevný.**

Použití:

Jako strojní závitník nebo pro dodatečné ruční dořezávání. Pro **kuželový** trubkový závit Whitworth (**BSPT**) dle **ISO 7/1** a **BS21**, pro spoje s těsněním v závitě. Pro otvory pod závit dbejte na předepsanou minimální hloubku (viz tabulka).

Doporučení:**Ø otvoru pod závit A:**

Cylindricky předvrtejte **bez použití výstružníku. Variantu A** je možné použít, pokud se není třeba obávat problémů s těsností.

Ø otvoru pod závit B:

Cylindricky předvrtejte a následně **vysoustružte kuželovým výstružníkem 1:16 (viz č. 162650)**. Následně lze zkušební měrkou D_{max} (viz tabulku) zkontrolovat Ø kuželového otvoru na rovné straně. Příprava otvoru pod závit dle **varianty B** nabízí pro řezání závitů procesně nejbezpečnější postup a zároveň zaručuje maximální těsnost závitě.

Chodů na palec: 14

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit A: 23,2 mm

Ø otvoru pod závit B: 23,1 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit A

23,2 mm

Závit Ø	26,44 mm
Chodů na palec	14
Ø otvoru pod závit B	23,1 mm
Počet břitů Z	6
Počet drážek na třísky	6
Minimální hloubka otvoru pod závit	23,6 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
Ø zkušební měřky D _{max.} JS11	24,12 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	16 mm
Hloubka závitu	72 mm
Rozměr závitu	Rc3/4-14
Povlak	bez povlaku
Druh závitu	Rc
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2181
Norma závitů	DIN EN 10226-2
Tvar náběhu	C
Poměr kuželu	1:16
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	slepý otvor
Použití při způsobu vrtání	Průchozí otvor
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro konvenční obrábění
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	9 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	9 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	5 m/min	P
GG(G)	omezené použití	5 m/min	K
CuZn	omezené použití	9 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	omezené použití		