

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M5****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132160 M5
GTIN	4045197071309
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařeč třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez drážek pro třísky. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 70 mmStopka \varnothing : 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 4,2 mm**Technický popis**

Otvor pod závit \varnothing	4,2 mm
Závit \varnothing	5 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	0,8 mm
Počet drážek na třísky	3

Norma	DIN 371
Stopka Ø	6 mm
Celková délka L _{celk.}	70 mm
Stopka 4hran	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	10 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá