

Garant**Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139115 M8
GTIN	4045197508577
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 7,45 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	1,25 mm
Závit Ø	8 mm
Počet břitů Z	5
Ø stopky D _s	8 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,45 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	12 mm

Rozměr závitu	M8
Povlak	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		