

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M16****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132170 M16
GTIN	4045197265470
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařeč třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 132180.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 110 mm

Stopka \varnothing : 12 mm

Stopka 4hran: 9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 14 mm

Technický popis

Počet břitů Z	4
Závit \varnothing	16 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	2 mm
Otvor pod závit \varnothing	14 mm

Norma	DIN 376
Stopka Ø	12 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	110 mm
Stopka 4hran	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	32 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá