

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M2****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132170 M2
GTIN	4045197265364
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Silný utvařec třísky.**

Vodící část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

Doporučeným následným produktem je č. 132180.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 45 mm

Stopka \varnothing : 2,8 mm

Stopka 4hran: 2,1 mm

Otvor pod závit \varnothing : 1,6 mm

Technický popis

Otvor pod závit \varnothing	1,6 mm
Závit \varnothing	2 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	2
Počet drážek na třísky	2
Stoupání závitu	0,4 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	2,8 mm
Celková délka L _{celk.}	45 mm
Stopka 4hran	2,1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	4 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M2
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá