

Garant**Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139115 M2 |
| GTIN | 4045197508508 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Stoupání závitu | 0,4 mm |
| Závit Ø | 2 mm |
| Ø stopky D _s | 2,8 mm |
| Stopka 4hran □ | 2,1 mm |
| Celková délka L | 45 mm |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 1,85 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Hloubka závitu | 3 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Rozměr závitu | M2 |
| Povlak | TiN |
| Druh závitu | M |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Tvářecí závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 27 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 7 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 22 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |