



## Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E 6HX, TiAlN, M: M8



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139132 M8
GTIN	4045197446589
Třída artiklu	12H

### Popis

#### Provedení:

Vel. M1–M1,4 – **Toleranční třída:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 7,45 mm

### Technický popis

Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	5
Počet břitů Z	5
Závit Ø	8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,45 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	12 mm

Rozměr závitu	M8
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		