

**Strojní závitník HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M3****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	132170 M3
GTIN	4045197265395
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Silný utvařec třísky.**

**Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek. Použitelný s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 132180.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 56 mmStopka  $\varnothing$ : 3,5 mm

Stopka 4hran: 2,7 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 2,5 mm**Technický popis**

Náběhový úhel	50 stupeň
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit $\varnothing$	2,5 mm
Závit $\varnothing$	3 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,5 mm

Norma	DIN 371
Stopka Ø	3,5 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	56 mm
Stopka 4hran	2,7 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	6 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M3
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá