

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132280 M3 |
| GTIN | 4045197446091 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|--------|
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Stoupání závitu | 0,5 mm |
| Ø otvoru pod závit | 2,5 mm |
| Závit Ø | 3 mm |

| | |
|----------------------------|------------------------------------------|
| Norma | Výrobní norma |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková délka L | 70 mm |
| Stopka 4hran □ | 4,9 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Hloubka závitů | 7,5 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M3 |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 2,5×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Tolerance stopky | h6 |
| Typ nástroje na závitů | strojný závitník pro synchronní obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 40 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 37 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|-----------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 35 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |