

**Garant**
**Strojní tvářecí závitník bez mazacích drážek HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M10**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139125 M10
GTIN	4045197508737
Třída artiklu	11H

**Popis**
**Provedení:**

 Vel. M1–M1,4 – **Toleranční třída:** ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**Inovační 6hranný tvar** umožňuje široké spektrum použití. **Multifunkční struktura vrstev** dosahuje **maximální životnosti** i u **vysoce pevných materiálů**.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

 Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,35 mm

**Technický popis**

Stoupání závitu	1,5 mm
Počet drážek na třísky	5
Počet břitů Z	5
Závit Ø	10 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Celková délka L	100 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,35 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Hloubka závitů	15 mm
Rozměr závitů	M10
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	42 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	42 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný