

**Garant****Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM vnitřní chlazení, TiAlN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132285 M8
GTIN	4045197507785
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Stabilní provedení s utvářečem třísek a stopkou dle DIN 1835-B.** Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

**S vnitřním přívodem chladiva** pro maximální životnost.

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Stopka  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 6,2 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 6,8 mm

**Technický popis**

Závit $\varnothing$	8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	3
Otvor pod závit $\varnothing$	6,8 mm

Počet břitů Z	3
Norma	Výrobní norma
Stopka $\varnothing D_s$	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran $\square$	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	20 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník